

Uncontrolled Copy

REVISION:	ECO	REVISADO POR:	FECHA:	APROBADO POR:	FECHA:
G	0014524	YL	11-19-2010	TZ	11-19-2010

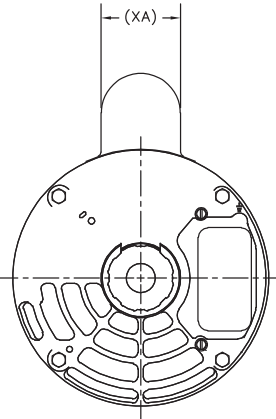
GRP.	TYPE	FRAME	C	(BV)	(XA)	(XG)	(XH)	(XN)
-01	CX	G56Y	10.89	9.03	2.01	3.18	5.06	5.20
-02	CX	F56Y	10.64	8.78	2.01	2.93	5.06	5.20
-03	CX	P56Y	12.89	11.03	2.01	5.18	5.06	5.20
-04	CX	X56Y	12.39	10.53	2.01	4.68	5.06	5.20
-05	CX	S56Y	11.27	9.41	2.01	3.56	5.06	5.20

NOTES:

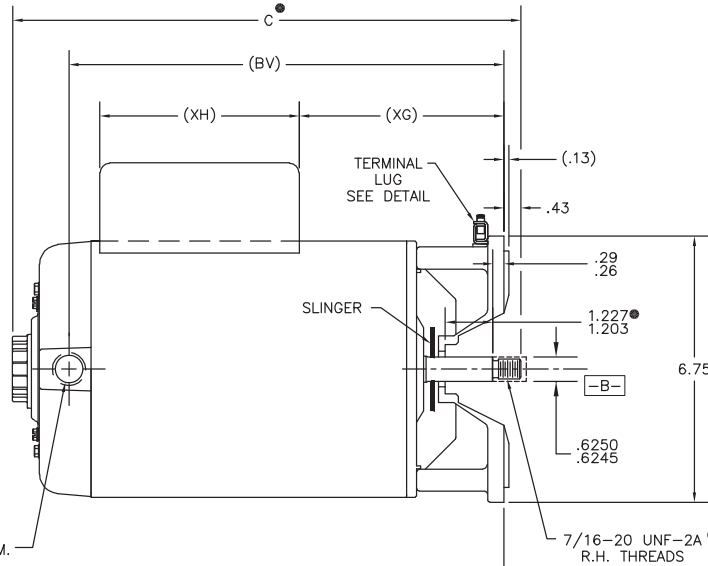
- FOR THREADED SHAFT EXT. MATING PARTS SHOULD BE RELIEVED ONE THREAD TO CLEAR FILLET
- SHAFT RUNOUT NOT TO EXCEED .002 T.I.R.
- END PLAY NOT TO EXCEED .010 MEASURED WITH NO THRUST

ALL DIMENSIONS SHOWN IN PARENTHESIS ARE REFERENCE DIMENSIONS. ALL OTHER DIMENSIONS ARE TOLERANCED PER THE FOLLOWING CHART UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

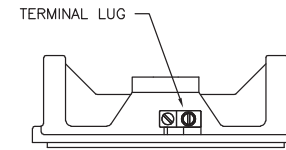
"C" DIM. = +/- .055
 SHAFT EXT. = +/- .034
 LEAD LENGTHS = +/- 1.00
 EXTENDED THRU-BOLTS = +/- .050
 ANGULAR DIMS. = +/- 2 DEGS.



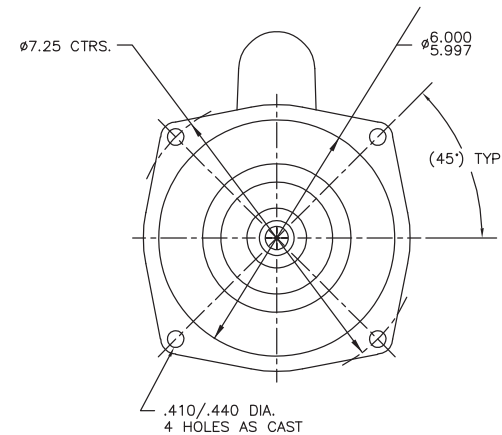
1/2-14 N.P.S.M. WITH CAP



.009 T.I.R. -B-



.009 T.I.R. -B-



CARACTERÍSTICAS DE GEOMETRÍA Y SIMBOLOS
 □ PLANICIDAD
 ⊥ RECTITUD
 ∠ ANGULARIDAD
 ⊥ PERPENDICULARIDAD (A ESCUADRA)
 // PARALELISMO
 ○ REDONDEZ (CIRCULARIDAD)
 ∅ CILINDRICIDAD
 ⊖ PERFIL DE CUALQUIER SUPERFICIE
 ⊖ PERFIL DE CUALQUIER LINEA
 ↗ VARIACION
 ⊕ POSICION REAL
 ⊙ CONCENTRICIDAD
 ≡ SIMETRIA

A MENOS QUE SE ESPECIFIQUE DE OTRA MANERA, LAS TOLERANCIAS DE LAS DIMS; SON LAS SIGUIENTES:
 PULG ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005
 mm ±0.5 ±0.13 ±0.013
 ANG. ±.50 GRADOS
 ELIMINAR REBABAS Y ORILLAS FILOSAS DEL BORDE.
 PULG .003-.015 mm 0.1-0.4
 FILETEAR ESQUINA: PULG .020 mm 0.5
 MAQUINAR SUPERFICIES
 PULG 1/25 mm 3/2
 DIMS METRICAS MOSTRADAS [PARENTESIS]

DIBUJADO POR: GRW 10-03-1986
 APROBADO POR: MH 10-23-1986
 TERCER ANGULO DE PROYECCION
 CONFIDENCIAL: ESTE DIBUJO Y SU INFORMACION SON PROPIEDAD DE USO EXCLUSIVO Y CONFIDENCIAL DE A.O. SMITH CORP. Y NO DEBERAN SER REVELADOS, DUPLICADOS, DISTRIBUIDOS O USARSE DE OTRA MANERA SIN EL CONSENTIMIENTO ESCRITO DE A.O. SMITH CORP. -TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS. ASME Y14.5M 1994

AC Smith **ELECTRICAL PRODUCTS COMPANY**
 Innovation has a name. A DIVISION OF A. O. SMITH CORPORATION
 DESCRIPCION: OUTLINE
 TAMAÑO: C NUMERO DE DIBUJO: 172926
 ESCALA: NONE HOJA: 1

Uncontrolled Copy

4

3

2

1

版本	ECO	编制	日期	批准	日期
G	0014524	YL	11-19-2010	TZ	11-19-2010

GRP.	TYPE	FRAME	C	(BV)	(XA)	(XG)	(XH)	(XN)
-01	CX	G56Y	10.89	9.03	2.01	3.18	5.06	5.20
-02	CX	F56Y	10.64	8.78	2.01	2.93	5.06	5.20
-03	CX	P56Y	12.89	11.03	2.01	5.18	5.06	5.20
-04	CX	X56Y	12.39	10.53	2.01	4.68	5.06	5.20
-05	CX	S56Y	11.27	9.41	2.01	3.56	5.06	5.20

NOTES:

- FOR THREADED SHAFT EXT. MATING PARTS SHOULD BE RELIEVED ONE THREAD TO CLEAR FILLET
- SHAFT RUNOUT NOT TO EXCEED .002 T.I.R.
- END PLAY NOT TO EXCEED .010 MEASURED WITH NO THRUST

ALL DIMENSIONS SHOWN IN PARENTHESIS ARE REFERENCE DIMENSIONS. ALL OTHER DIMENSIONS ARE TOLERANCED PER THE FOLLOWING CHART UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

"C" DIM. = +/- .055
 SHAFT EXT. = +/- .034
 LEAD LENGTHS = +/- 1.00
 EXTENDED THRU-BOLTS = +/- .050
 ANGULAR DIMS. = +/- 2 DEGS.

D

D

C

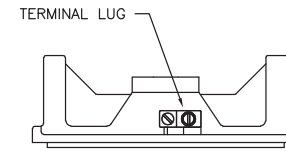
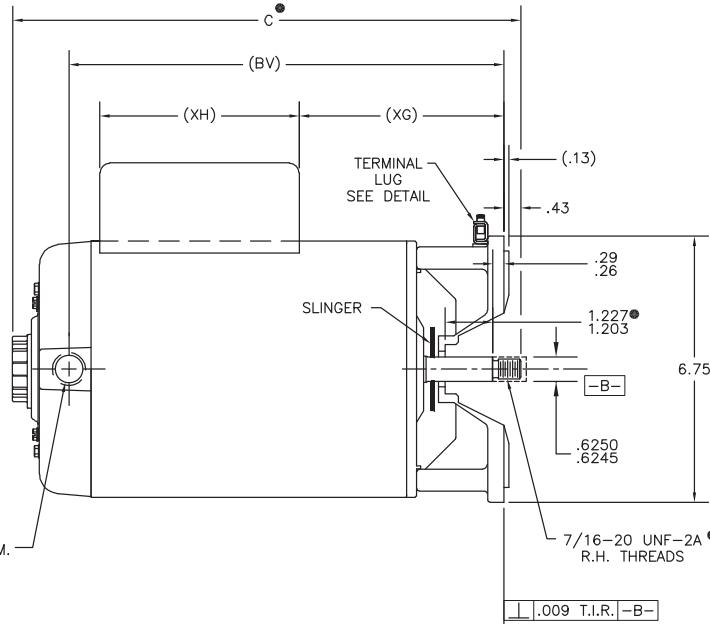
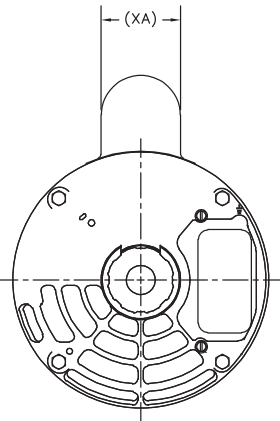
C

B

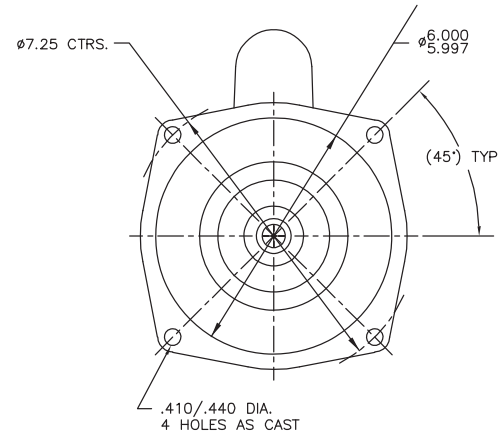
B

A

A



◎ .009 T.I.R. -B-



1/2-14 N.P.S.M. WITH CAP

└ .009 T.I.R. -B-

形位公差	除另有注明	绘图:	GRW	10-03-1986
□ 平面度	尺寸公差如下:	批准:	MH	10-23-1986
— 直线度	英寸 X XX XXX XXXX	第三角投影	图框格式发布日期 EDS DATE	
∠ 倾斜度	英寸 ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005	图框格式版本	F	
⊥ 垂直度	毫米 ±0.5 ±0.13 ±0.013	名称	OUTLINE	
// 平行度	角度 ±.50 度	图框	C	图号
○ 圆度	圆锥毛刺和尖棱	比例	NONE	
⊙ 圆柱度	英寸 .005-.015 毫米 0.1-0.4	图号	172926	
⊖ 面轮廓度	内圆角	图框	172926	
⌒ 线轮廓度	英寸 .020 毫米 0.5	图号	172926	
↗ 圆跳动	表面粗糙度	比例	NONE	
⊕ 位置度	英寸 125 微米 3.2	图号	172926	
◎ 同轴度	米制尺寸显示在 []	图号	172926	
≡ 对称度		图号	172926	

除另有注明	尺寸公差如下:	英寸 X XX XXX XXXX	毫米 ±.1 ±.02 ±.005 ±.0005	角度 ±.50 度	圆锥毛刺和尖棱	英寸 .005-.015 毫米 0.1-0.4	内圆角	英寸 .020 毫米 0.5	表面粗糙度	英寸 125 微米 3.2	米制尺寸显示在 []
-------	---------	------------------	--------------------------	-----------	---------	-------------------------	-----	----------------	-------	---------------	-------------

ACSmith	ELECTRICAL PRODUCTS COMPANY
Innovation has a name.	A DIVISION OF A. O. SMITH CORPORATION
名称	OUTLINE
图框	C
图号	172926
比例	NONE
图号	172926
图号	172926

4

3

2

1

ASME Y14.5M 1994